

Titebond®

Presse froide pour le placage

Propriétés physiques (typiques)

Type Émulsion d'acétate de polyvinyle
État Liquide
Couleur Havane
Pellicule sèche Brun foncé
Solides 42 %
Viscosité 4 500 cps
pH 4,9

COV calculé (moins l'eau) : 2.0 g/L
Poids/gallon 9,2 lb (4,2 kg).
Température de craie* Environ 10 °C (50 °F).
Point éclair > 93 °C (200 °F).
Stabilité gel/dégel Stable
Durée de conservation 6 mois dans des contenants bien fermés
à 21 °C (70 °F).

*La température de craie indique la température la plus basse recommandée pour que la colle, l'air et les matériaux puissent être durant l'application pour assurer une bonne adhésion.

Directives d'applications

Température d'application Au-dessus de 10 °C (50 °F).
Temps d'assemblage ouvert 15 minutes (21 °C [70 °F]/50 % HR)
Temps d'assemblage total 15 à 20 minutes
Répartition minimale requise 18 kg (40 lb) par 1 000 pieds² (7 mils)
Pression de serrage requise 689 à 1 724 kPa (100 à 250 lb/po²) selon les substrats
Méthodes d'application Pour la couverture la plus consistante, il est recommandé d'utiliser une enduiseuse mécanique.
Nettoyage Chiffon humide tandis que la colle est humide. Poncez le surplus séché.

Résistance d'adhésion ASTM D-905 (sur l'érable dur)

Température	Force de lb/po ² - kPa	% défaillance du bois
Température ambiante	2 508 – 17 280	6
65,5 °C (150 °F). Du jour au lendemain	656 – 4 520	0

Caractéristiques du produit

- **Alternative économique à l'adhésif de contact**
- **Formulé pour réduire la « traversée de colle »**
- **À utiliser pour le placage doublé et non doublé**
- **Aucune vapeur dangereuse**
- **Sans danger – Ininflammable**

Limitations

La presse froide Titebond pour le placage est conçue spécialement pour le placage et ne convient pas pour d'autres types d'applications d'assemblage. N'est pas recommandé pour l'usage extérieur ou dans les endroits où l'humidité est fort probable. N'utilisez pas lorsque la température, la colle et les matériaux sont à une température inférieure à 10 °C (50 °F). Le gel n'affectera probablement pas la fonction du produit, mais pourrait le faire épaissir. Agiter devrait redonner au produit sa forme originale. Lisez la FSSP avant d'utiliser le produit. REMARQUE : BRASSEZ LE PRODUIT AVANT DE L'UTILISER POUR ASSURER SON UNIFORMITÉ. PROTÉGEZ DU GEL.

Information de commande

N° de cat.	Taille	Unités par paquet	Poids lb - kg	Paquets par palette
5175	Bouteille de pinte	6	16 - 7	88
5176	Bouteille de gallon	2	20 - 9	63
5177	Seau de 19 L (5 gals)	1	49 - 22	24
5178	Baril de 208 L (55 gals)	1	554 - 249	4

Notice importante : Nos recommandations, s'il y a lieu, pour l'utilisation de ce produit s'appuient sur des tests que l'on croit fiables. Puisque l'utilisation de ce produit est au-delà du contrôle du fabricant, aucune garantie, expresse ou implicite, n'est offerte quant à une toute utilisation ou effets indirects d'une telle utilisation, manipulation ou possession ou quant aux résultats à obtenir, que ce soit conformément aux directives ou déclarés tels. Le fabricant décline donc expressément toute responsabilité. Qui plus est, aucune partie de ce document ne doit être considérée comme une recommandation d'utilisation de tout produit en conflit avec les lois et/Ou les brevets actuels couvrant tout matériau ou toute utilisation.

2020 Bruck Street, Columbus, Ohio 43207
SERVICE À LA CLIENTÈLE 1-800-669-4583
SERVICE TECHNIQUE 1-800-347-GLUE
www.titebond.com

Franklin International